

CALDERA MURAL DE CONDENSACIÓN A GAS

Bluehelix Pro RRT Slim

Ferrolì



UNA JUGADA MAESTRA



UN POKER DE VENTAJAS CON EL QUE SALDRÁS GANANDO

2019/20

♥

NUESTRA
★★★★★

MEJOR CALDERA

★★★★★

Por 3ª vez consecutiva

♠

♠

2 AÑOS GARANTÍA TOTAL

♣

♦

CRONOCOMANDO CONNECT SMART WI-FI

¡GRATIS!

♠

♠

MÁS POTENCIA

28kW

MÁS CAUDAL

16 l/min

♥



www.ferrolì.com

Bluehelix Pro RRT Slim... Condensación total



XL Modelos 24 y 28
XXL Modelo 32



La caldera BLUEHELIX PRO RRT SLIM ha sido proyectada y fabricada según las nuevas directivas ErP para el diseño compatible y etiquetado, ocupando los primeros puestos de su categoría.

Modelos disponibles: 24 C, 28 C y 32 C

CONTROL REMOTO PARA MEJORAR LA EFICIENCIA DE LA INSTALACIÓN



La caldera BLUEHELIX PRO RRT SLIM puede combinarse con una amplia gama de cronocomandos remotos que permiten regular y manejar el aparato a distancia. La serie Romeo se compone de varios modelos, con programación del confort semanal o diario y con la posibilidad de elegir entre la conexión por cable o inalámbrica. El modelo CONNECT SMART WI-FI permite el control de la caldera a través de internet.



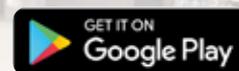
Bluehelix Pro RRT Slim Cronotermóstato Sonda externa Clase energética de sistema A+

Controla la temperatura de confort de tu casa mediante un **CONNECT SMART WI-FI** al que siempre puedes acceder a través de internet. Podrás gestionarlo en cualquier momento, lugar y desde cualquier dispositivo: Smartphone, tablet, ordenador, etc...

CONNECT Smart WI-Fi detectará automáticamente la temperatura ambiente de tu vivienda y la adecuará a la seleccionada en función del tiempo deseado gracias a sus 3 programas disponibles: COMFORT, ECONOMY y FROST PROTECTION. Podrás programar la temperatura durante toda una semana o 24 horas (con rangos mínimos de media hora).

Además, dispone diferentes funciones que se adecuarán a tus necesidades: AUTO, PARTY, OFF, MANUAL y HOLIDAY.

En combinación con las calderas de Condensación Ferroli **CONNECT Smart WI-FI** realizará un control modulante de la caldera, que se traduce en máximos ahorros económicos por alcanzar el mayor rendimiento posible de la caldera.



*Con disponibilidad de soporte para pared y mesa.

VENTAJAS DIFERENCIALES



Exclusivo grupo térmico integrado Ferrolí "Thermbalance™ DUAL"



**Intercambiador bitérmico
de alto rendimiento**



MULTI COMB. CONTROL
MC2: Multi Combustion Control: "Gas Adaptive"
Sistema inteligente "Gas Adaptive" que supervisa y optimiza automáticamente la combustión incluso al variar las condiciones de entrada de gas y aire



METANO GLP READY
M.G.R: Metano GLP Ready, mediante una sencilla configuración la caldera es capaz de trabajar tanto a Gas Natural como a GLP sin necesidad de utilizar kits de conversión añadidos



CLASE 6
Mínimas emisiones contaminantes (clase 6 según la EN 15502-1) ya acorde con lo previsto por la directiva ErP del 26.09.2018 (emisiones NOx < 56mg/kWh)



SISTEMAS COLECTIVOS A PRESION
Sistema de Protección de Humos, con válvula antirrevoco en su interior, que permite instalar la caldera directamente en sistemas colectivos en sobrepresión.



STOP AND GO
Es posible retrasar el encendido del quemador activándolo solamente en caso de extracción real de agua caliente sanitaria



ETA 94%
Alcanza una eficiencia estacional de calefacción de las más altas de su categoría: 94%



EASY MAINTENANCE
Aparato diseñado específicamente para facilitar la instalación y el mantenimiento



HUMOS Ø 50 mm
Preparadas para el funcionamiento con salidas de humos de 50mm de diámetro



SANITARIO
Caldera de microacumulación Máximo confort sanitario certificado de 3 estrellas (EN 13203)



EASY CONTROL
Control remoto de los parámetros de la caldera mediante cronocomando (ROME0)



CLIMÁTICA
Aparato con función de regulación climática con temperatura de sistema modulante (sonda de temperatura externa opcional)



FUNCIÓN SOLAR
Aparato que puede combinarse con sistemas de precalentamiento para el agua caliente sanitaria mediante paneles solares

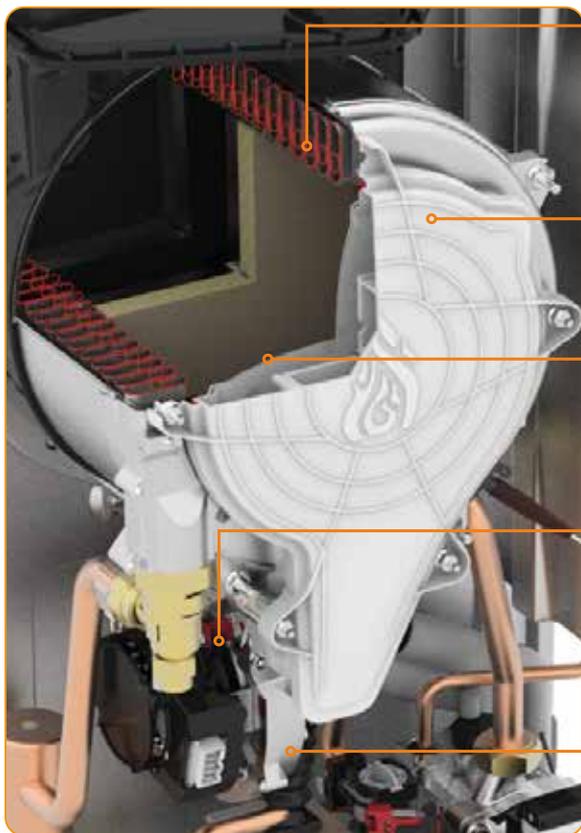
CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

- Caldera con intercambiador principal bitérmico de acero inoxidable de espesor reforzado, con pasos ampliados como garantía de la duración y del reducido mantenimiento, mantiene una alta eficiencia también en antiguas instalaciones con oxidaciones y suciedad.
- **Función SELF CLEANING:** Gracias a la forma de espiral concéntrica, el paso del agua dentro de éste produce un efecto "centrífugo" de autolimpieza de las paredes interiores que provoca la eliminación de los depósitos de cal. La ausencia de circuitos paralelos, tanto en la función calefacción como producción de agua caliente sanitaria, hace extremadamente fácil la limpieza del intercambiador y la eliminación de cualquier aire presente en el circuito del sistema.
- **Exclusivo sistema intercambiador-quemador** con puerta dotada de refrigeración automática (sin aislantes): simplifica el mantenimiento y reduce su coste gracias a un menor número de piezas sujetas a deterioro
- Producción instantánea de agua caliente sanitaria mediante el intercambiador bitérmico principal
- Tomas hidráulicas cubiertas por la carcasa de la caldera
- Amplia pantalla multifunción retroiluminada para una fácil y correcta configuración de los parámetros
- By-pass de serie
- **Función Eco en el ámbito sanitario** para incrementar el ahorro en el período de uso reducido de agua caliente
- Caldera de microacumulación. Confort certificado con 3 estrellas en producción de agua caliente sanitaria según la EN 13203
- **Funcionamiento a temperatura modulante** mediante sonda externa opcional
- **Circulador de calefacción modulante** de bajo consumo (ErP Ready - Clase A)

Bluehelix Pro RRT Slim... Condensación total

■ ■ INNOVADOR GRUPO TÉRMICO FERROLI THERMOBALANCE™ CON SUS 5 ELEMENTOS

Ferrolí ha orientado el diseño de la cámara de combustión y del intercambiador de la caldera BLUEHELIX PRO RRT SLIM a fin de maximizar las ventajas funcionales y la robustez constructiva. Además de la facilidad de mantenimiento, el diseño monocircuito hace que las posibles burbujas de aire del sistema no se queden atrapadas en el intercambiador, y facilita al máximo la limpieza con el lavado químico, a diferencia de los intercambiadores de espiral con doble circuito paralelo (más comunes) en los cuales si uno de los circuitos se obstruye, el lavado químico será mucho más laborioso.



INTERCAMBIADOR 1

Intercambiador **inoxidable bitérmico de caudal elevado**, resistente a la obstrucción y fácil de limpiar

PUERTA DEL QUEMADOR 2

Puerta del quemador **dotada de refrigeración automática** sin panel aislante

QUEMADOR 3

Exclusivo **quemador semiesférico inoxidable** especial con juntas de larga duración

GAS ADAPTIVE 4

Sistema inteligente "**Gas-adaptive**" derivado de las calderas industriales, que supervisa y optimiza automáticamente la combustión incluso al variar las condiciones de entrada de gas y aire

VENTILADOR 5

Ventilador descentrado, para agilizar el **mantenimiento del grupo térmico sin desmontaje**.
Válvula antirretorno de humos integrada

■ ■ CARACTERÍSTICAS DEL INTERCAMBIADOR BITÉRMICO



Intercambiador bitérmico de alto rendimiento

El intercambiador de calor THERMOBALANCE™ DUAL de la nueva caldera Bluehelix PRO RRT SLIM está fabricado mediante una espiral concéntrica sin juntas ni soldaduras. En el interior de la espiral principal, donde se produce el calentamiento, se inserta un tubo adicional de preparación del agua caliente sanitaria.

La Integración en un solo bloque, tanto del intercambiador sanitario como del primario, reduce las temperaturas medias del ejercicio, en particular durante la producción de agua caliente sanitaria, favoreciendo así la condensación.

A diferencia de la mayoría de la mayoría de las calderas de su categoría, la nueva BLUEHELIX PRO RRT SLIM es capaz de condensar incluso durante la producción de agua caliente sanitaria logrando las más altas eficiencias energéticas no solo en Calefacción (η_s 94%) sino también en agua caliente sanitaria (93% η_{WH}).

La geometría del intercambiador, en particular su amplitud en las secciones útiles de paso tanto en el circuito de calefacción como en el circuito sanitario, permite al grupo térmico THERMOBALANCE™ DUAL trabajar casi con la máxima eficiencia de proyecto incluso en condiciones de una posible obstrucción parcial.

Gracias a su forma de espiral concéntrica, el paso del agua dentro del intercambiador produce un efecto "**centrífugo**" de autolimpieza de las paredes interiores que provoca la eliminación de los depósitos de cal.

MC²: Multi Combustión Control: GAS ADAPTIVE

La electrónica controla la corriente de ionización de llama a fin de garantizar una **combustión óptima** al variar la densidad del aire o la calidad del gas. El vínculo entre la relación aire/gas (λ) y la señal de ionización de llama se utiliza para controlar la relación aire gas y por lo tanto la combustión.

MC²: Multi Combustion Control, el nuevo sistema inteligente "Gas Adaptive" supervisa y optimiza automáticamente la combustión incluso al variar las condiciones de entrada de gas y aire (ejemplo: fluctuaciones o presiones reducidas).

MULTI COMB.
CONTROL



EL MOTOR Cámara de combustión

El tubo que constituye el intercambiador de BLUEHELIX PRO RRT SLIM es de **acero inoxidable**, un material que permite realizar una **superficie extremadamente lisa**, y por lo tanto más difícil de atacar para los agentes incrustantes y los depósitos.



■ ■ MÁXIMO SILENCIO Nuevo diseño para un máximo confort



El diseño especialmente cuidado de la caldera BLUEHELIX PRO RRT SLIM ha permitido alcanzar valores significativos en términos de silencio y confort acústico, tanto que casi cuesta distinguir el ruido de fondo de una vivienda del ruido producido por la caldera durante el funcionamiento a régimen.

También los pasos de encendido/apagado de la caldera han sido optimizados en función del confort acústico, de modo que el cliente ya no sabrá si la caldera está encendida o apagada percibiendo el ruido como sucedía en las antiguas generaciones de calderas.

La proyección también ha cuidado el diseño, realizando una cubierta excelente de 3 piezas desmontables, que baja hasta cubrir las conexiones de las tuberías.

■ ■ FÁCIL MANTENIMIENTO

En el momento del primer mantenimiento, el técnico puede darse cuenta del esmero con el que se ha proyectado cada detalle para agilizar su trabajo. Gracias a la máxima accesibilidad de los principales componentes, el **grupo térmico "Thermobalance"™** permite realizar el mantenimiento con la máxima precisión y velocidad.



Algunos ejemplos:

- La accesibilidad interna se ve favorecida por la **cubierta en 3 piezas** con los paneles laterales desmontables.
- La caja eléctrica de la tarjeta electrónica se puede extraer fácilmente desde el chasis y engancharse lateralmente dejando **libre acceso a las partes internas**.
- El **ventilador descentrado del quemador** y ubicado abajo no deberá desmontarse para acceder al grupo quemador-intercambiador de acero.
- La **puerta del quemador** está totalmente **autorrefrigerada** por aire y por lo tanto no necesita panel aislante, evitando el riesgo de que esta pueda dañarse o romperse durante el desmontaje para la limpieza.
- El **quemador se desmonta aflojando solo 3 tornillos** dejando libre acceso al intercambiador de acero inoxidable.
- El **intercambiador de caudal sobredimensionado** está diseñado para desafiar las aguas más duras y es **fácil de limpiar** gracias al circuito de tubo único sin colector.
- El **filtro de entrada** del agua sanitaria puede **extraerse** con extrema facilidad directamente desde el interior **sin tener que retirar los enganches hidráulicos** de la caldera.

CONTROL REMOTO: Confort y ahorro

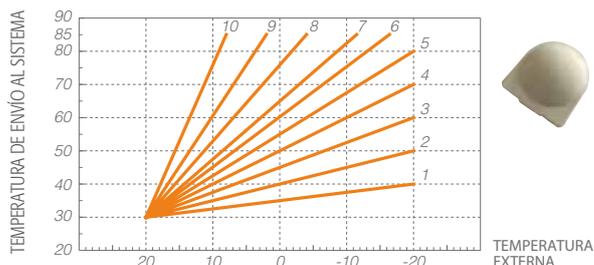


La caldera BLUEHELIX PRO RRT SLIM puede combinarse con una amplia gama de cronocomandos remotos que permiten regular y manejar el aparato a distancia. La serie ROMEO / CONNECT WI-FI se compone de varios modelos, con programación del confort semanal o diario y con la posibilidad de elegir para ambos entre la conexión por cable o inalámbrica



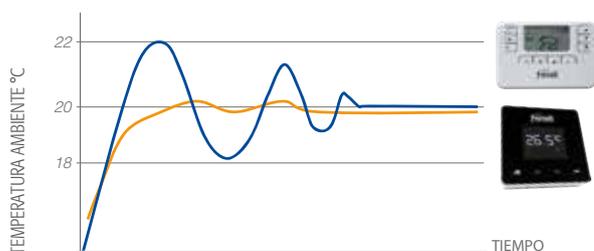
CLASIFICACIÓN ENERGÉTICA DE SISTEMA: A+ (escala de G a A+++)

en combinación con la sonda externa y con el cronocomando remoto o CONNECT WI-FI.



COMPENSACIÓN CLIMÁTICA EXTERNA

Con la conexión a la sonda externa, la caldera BLUEHELIX TECH RRT está en disposición de modificar la **temperatura del sistema en función de la temperatura externa** medida, utilizando curvas climáticas configurables, garantizando al usuario un mayor confort al cambiar las condiciones climáticas externas. Esta función es interna a la tarjeta electrónica de la caldera y por lo tanto **no requiere la presencia del mando remoto**, facilitando las operaciones de configuración en caso de sustitución.



COMPENSACIÓN CLIMÁTICA AMBIENTE

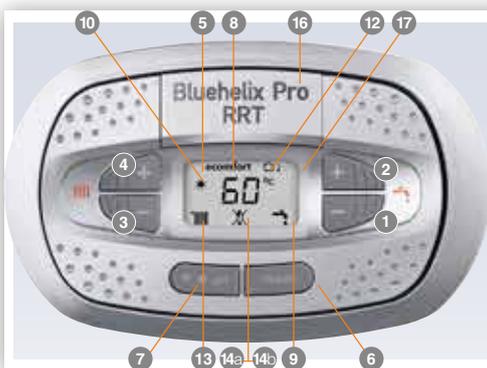
La función modulante de ROMEO / CONNECT WI-FI permite **modular la potencia** de la caldera a medida que se alcanza el **valor de la temperatura ambiente** configurado. Esto mejora la calidad del confort eliminando los picos de calor, con un consiguiente ahorro energético.

CON CRONOCOMANDO REMOTO ROMEO

CON TERMOSTATO AMBIENTE NO MODULANTE

FÁCIL CONTROL DE LA CALDERA

La electrónica de control y gestión permite al usuario personalizar el funcionamiento del aparato a fin de gestionar el **confort ambiental según las propias exigencias**. El panel de mando con teclas y la sencilla pantalla LCD hacen muy fáciles e intuitivas las operaciones de programación para la producción de agua caliente, tanto para uso sanitario como para la calefacción. Gracias a la conexión remota, esto puede hacerse directamente también desde el cronocomando remoto Romeo. La tarjeta está protegida por un fusible de fácil acceso gracias a una puerta para este fin. Las conexiones eléctricas se benefician de una caja robusta y de grandes dimensiones, con conectores de fácil acceso y numerosas abrazaderas sujetacables. Además, la caldera está preparada para conectar un **segundo termostato ambiente** en los bornes correspondientes para gestionar sistemas de mezcla multizona.

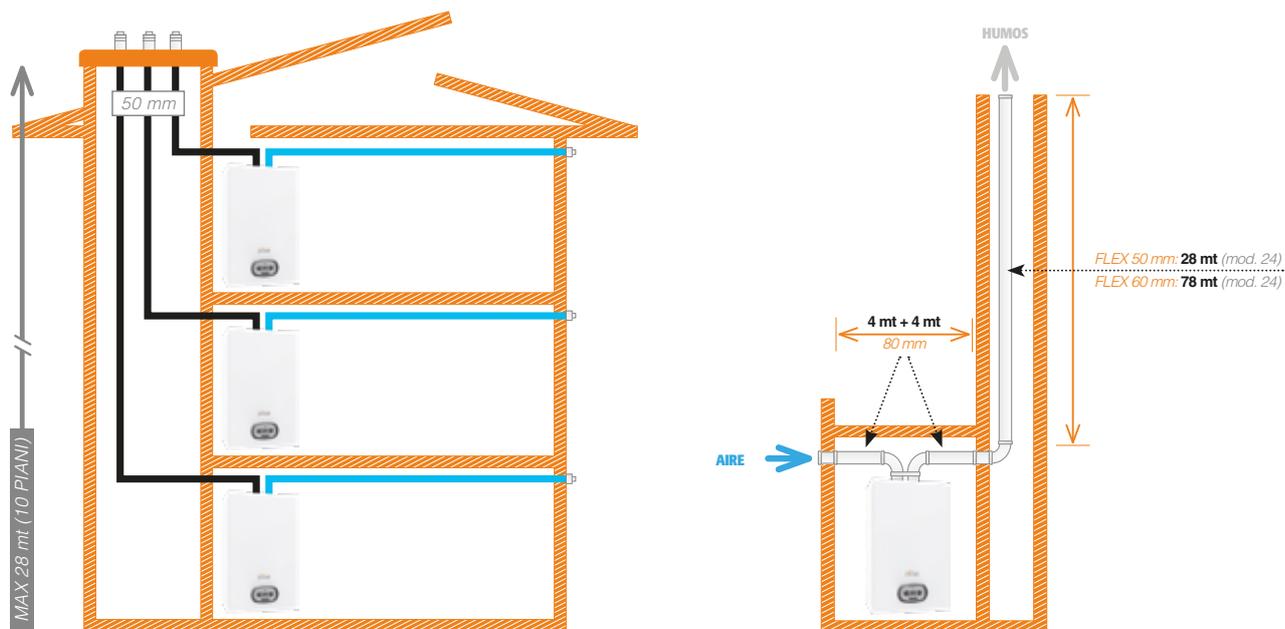
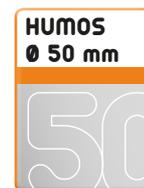


1-2 Tecla decremento/incremento del ajuste de la temperatura del agua caliente sanitaria **3-4** Tecla decremento/ incremento del ajuste de la temperatura de la calefacción **5** Pantalla **6** Tecla RESET Restablecer-Menú **7** Tecla de selección de la modalidad "Invierno", "Verano", "OFF aparato", "ECO", "CONFORT" **8** Indicación de la modalidad Eco (Economy) o Confort **9** Indicación de funcionamiento sanitario **10** Indicación de modalidad Verano **12** Indicación multifunción (intermitente con función protección intercambiador) **13** Indicación función calefacción **14a** Indicación quemador encendido (intermitente con función calibración y en la fase de autodiagnóstico) **14b** Aparece con un fallo que ha provocado el bloqueo del aparato. Para restablecer el funcionamiento del aparato, es necesario pulsar la tecla RESET **16** Conexión Service Tool **17** Sensor externo detectado (con sonda externa opcional)

SUSTITUCIÓN SIMPLIFICADA

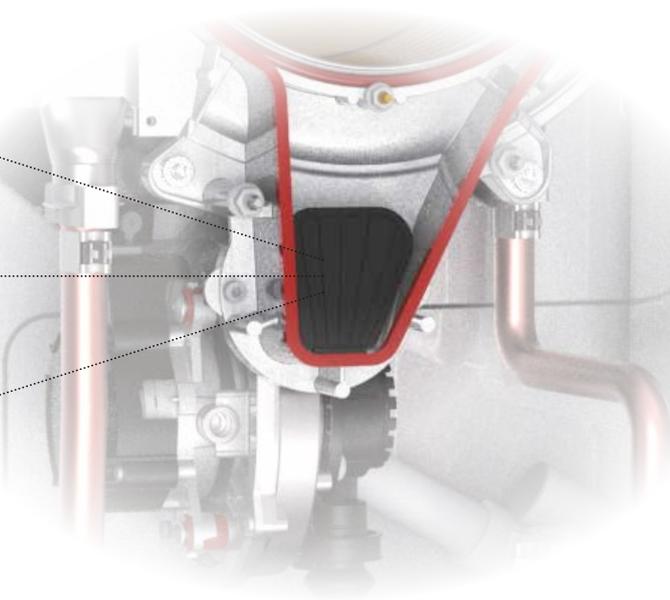
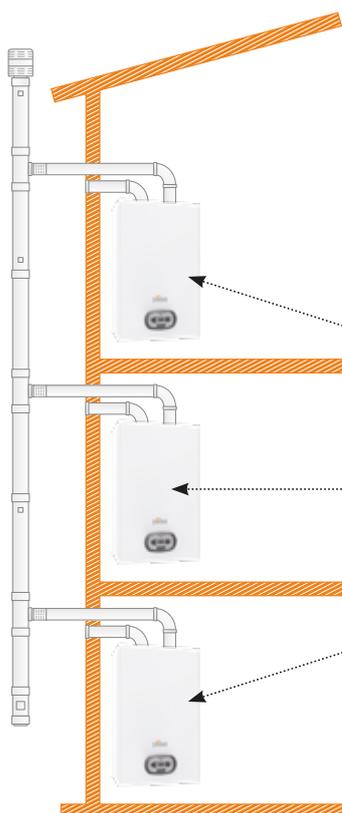
SALIDA DE HUMOS Ø 50 mm

La nueva caldera puede instalarse también con tubos de salida de 50mm de diámetro. Especialmente importante en el **mercado de las sustituciones** en el caso frecuente de conductos de humos colectivos que requieren tubos "complicados" donde es necesario tener una **elevada capacidad de expulsión de humos** con diámetros reducidos.



CONEXIÓN A SISTEMAS COLECTIVOS EN SOBREPRESIÓN

Sistema de Protección de Humos. La válvula de humos antirrevoco (instalada de serie) permite una **fácil conexión a sistemas colectivos de humos en sobrepresión**. Para los instaladores la solución del conducto colectivo a presión es **más económica** (reducción de los diámetros de las chimeneas)



CONFORT Y SEGURIDAD Funciones

Los proyectistas han pensado en una serie de funciones capaces de garantizar la calidad del agua sanitaria, el mejor suministro de potencia al sistema de calefacción, junto con una larga duración del aparato.

■ ■ FUNCIÓN STOP AND GO

Utilizando grifos sanitarios de mezcla, breves o brevísimos suministros para extracciones rápidas implican el inicio del procedimiento de encendido de la caldera que normalmente se concluye de inmediato. A la larga, estos «falsos arranques» pueden poner en peligro la vida media del producto. Por eso la caldera BLUEHELIX PRO RRT SLIM pone a disposición un parámetro de la electrónica mediante el cual es posible retrasar el encendido del quemador (Stop and Go) activándolo solamente en caso de extracciones reales de agua caliente sanitaria.



■ ■ FUNCIÓN SUN EASY

La caldera BLUEHELIX PRO RRT SLIM ha sido diseñada para ser incluida fácilmente en las instalaciones realizadas con las tecnologías más recientes. El sistema SUN EASY utiliza una electrónica que **simplifica la combinación con los paneles solares** tanto de circulación natural como forzada. Mediante un sensor ubicado en el circuito sanitario, controla de manera continua la temperatura del agua precalentada por los paneles solares ordenando el encendido del quemador solo en caso de que esta baje por debajo del nivel necesario para garantizar el confort óptimo al usuario.



■ ■ FUNCIÓN ECO-COMFORT SANITARIO

Caldera de microacumulación. En funcionamiento ECO, la producción de agua caliente sanitaria tiene lugar según los estándares tradicionales, permitiendo un ahorro energético en los períodos de inactividad. En funcionamiento COMFORT, gracias al particular sistema de mantenimiento en temperatura del intercambiador de calor, **el suministro de agua caliente sanitaria es todavía más rápido y confortable.** Alcanzando el máximo confort certificado de 3 estrellas (EN 13203).

La eficiencia y los perfiles de carga según la directiva ErP están en lo más alto de la categoría: **mod. 24 y 28 c / A - XL | mod. 32 c / A - XXL**



■ ■ FUNCIÓN SELF CLEANING

Gracias a la forma de espiral concéntrica, el paso del agua dentro de éste produce un efecto "centrífugo" de autolimpieza de las paredes interiores que provoca la eliminación de los depósitos de cal.

La ausencia de circuitos paralelos, tanto en la función calefacción como producción de agua caliente sanitaria, hace extremadamente fácil la limpieza del intercambiador y la eliminación de cualquier aire presente en el circuito del sistema.

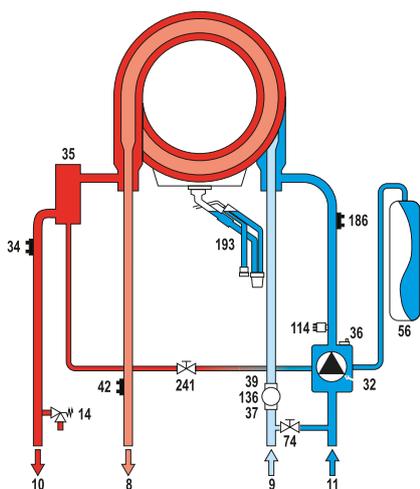


Bluehelix Pro RRT Slim... Condensación total

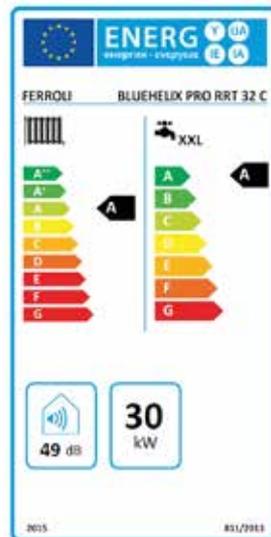
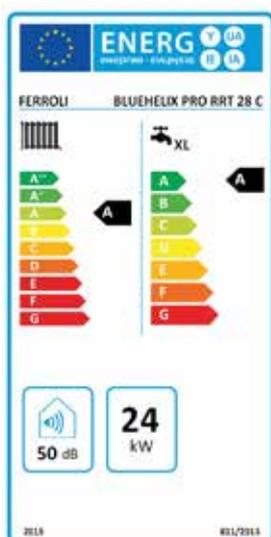
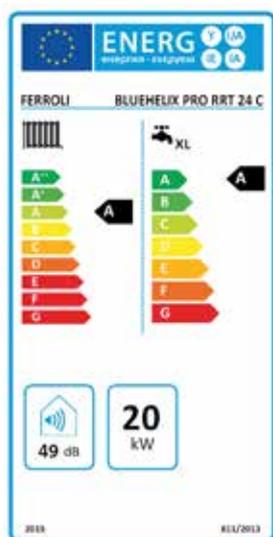


CARACTERÍSTICAS

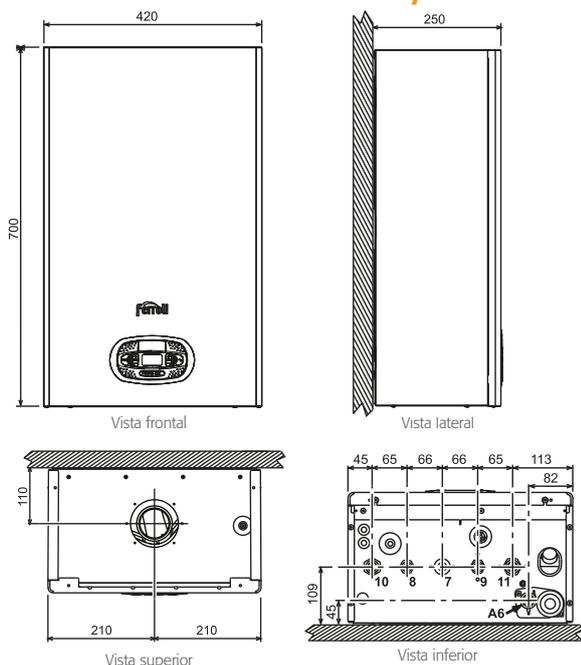
Esquema hidráulico - etiquetas energéticas - dimensiones



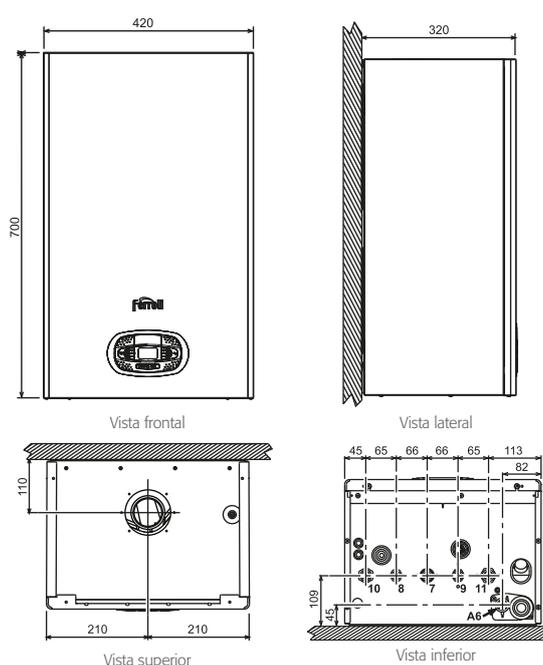
- 8 Salida de ACS 9 Entrada de AS 10 Ida a calefacción 11 Retorno de calefacción 14 Válvula de seguridad 32 Circulador de calefacción
- 34 Sensor temperatura calefacción 35 Separador de aire 36 Purgador de aire automático 37 Filtro entrada de agua instalación 39 Limitador de caudal 42 Sonda de temperatura AS 56 Vaso de expansión
- 74 Llave de llenado de la instalación 114 Presostato del agua 136 Caudalímetro 186 Sensor de retorno 193 Sifón 241 Baipás automático (dentro del grupo bomba)



BLUEHELIX PRO RRT SLIM 24 C y 28 C



BLUEHELIX PRO RRT SLIM 32 C



LEYENDA 7 Entrada de gas - Ø 3/4" 8 Salida de ACS - Ø 1/2" 9 Entrada de AS - Ø 1/2" 10 Ida a calefacción - Ø 3/4" 11 Retorno de calefacción - Ø 3/4" A6 Conexión descarga de condensado

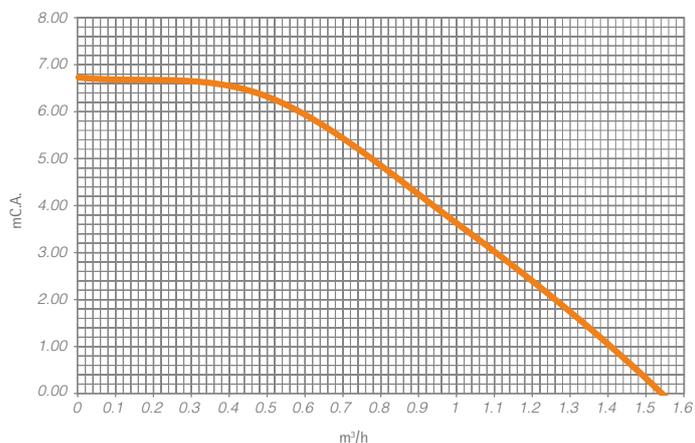
DATOS TÉCNICOS

Tabla de datos técnicos - Pérdidas de carga

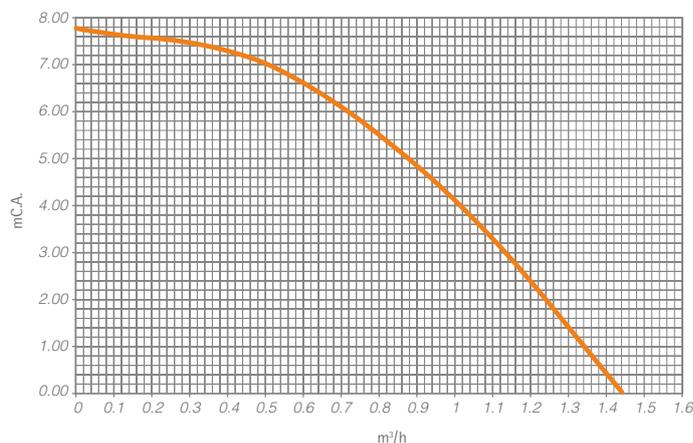
BLUEHELIX Pro RRT SLIM		24 C	28 C	32 C
CLASE ERP	(Clase G - A++)	A	A	A
	🚰 (Clase G - A)	🚰 XL A	🚰 XL A	🚰 XXL A
Capacidad térmica máx. / mín. calefacción (Hs)	kW	20,4 / 5	24,5 / 5	30,6 / 5
Potencia térmica máx. / mín. calefacción (80/60°C)	kW	20 / 4,9	24 / 4,9	30 / 6,3
Potencia térmica máx. / mín. calefacción (50/30°C)	kW	21,7 / 5,4	26 / 5,4	32,5 / 6,9
Capacidad térmica máx. sanitario (Hi)	kW	24	27,5	32
Capacidad térmica mín. sanitario (Hi)	kW	5	5	6,4
Potencia térmica máx. / mín. sanitario	kW	24 / 4,9	27,5 / 4,9	32 / 6,3
Rendimiento Pmáx (80-60°C) (Hi)	%	98,1	98,1	97,9
Rendimiento Pmín (80-60°C) (Hi)	%	97,8	97,8	98
Rendimiento Pmáx (50-30°C) (Hi)	%	106,1	106,1	106,1
Rendimiento Pmín (50-30°C) (Hi)	%	107,5	107,5	107,5
Rendimiento 30%	%	109,7	109,7	109,5
Presión gas alimentación G20	mbar	20	20	20
Caudal gas máx. G20	m3/h	2,54	2,91	3,39
Caudal gas mín. G20	m3/h	0,53	0,53	0,53
CO2 máx. / mín. G20	%	9±0,8	9±0,8	9±0,8
Presión gas alimentación G31	mbar	37	37	37
Caudal gas máx. / mín. G31	kg/h	1,86 / 0,39	2,14 / 0,39	2,49 / 0,39
CO2 máx. / mín. G31	%	10±0,8	10±0,8	10±0,8
Clase de emisión NOx (EN 15502-1)	-	6	6	6
Presión máx. funcionamiento calefacción	bares	3	3	3
Presión mín. funcionamiento calefacción	bares	0,8	0,8	0,8
Temperatura máx. calefacción	°C	95	95	95
Contenido agua calefacción	litros	2,6	2,6	3
Capacidad vaso de expansión calefacción	litros	8	8	10
Presión precarga vaso de expansión calefacción	bares	0,8	0,8	0,8
Presión máx. de funcionamiento sanitario	bares	9	9	9
Presión mín. de funcionamiento sanitario	bares	0,3	0,3	0,3
Capacidad sanitaria Δt 25°C	l/min	13,8	15,8	18,3
Capacidad sanitaria Δt 30°C	l/min	11,5	13,1	15,3
Grado de protección	IP	X5D	X5D	X5D
Tensión de alimentación	V/Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz
Potencia eléctrica absorbida	W	63	70	80
Peso en vacío	kg	29	29	32

PÉRDIDAS DE CARGA DISPONIBLES EN INSTALACIÓN

BLUEHELIX PRO RRT SLIM 24 C / 28 C



BLUEHELIX PRO RRT SLIM 32 C



2 AÑOS DE GARANTÍA TOTAL



Ferrolí deposita la máxima confianza en sus calderas BLUEHELIX para uso doméstico



Extensión de garantía total para calderas murales de condensación Bluehelix

Además, ofrecemos la posibilidad de ampliar esta garantía hasta 3 años si la instalación la realiza un instalador acreditado y se contrata esta extensión de garantía con el SAT oficial en los 3 meses posteriores a la puesta en servicio de la caldera.

Esta extensión de garantía incluye:

✓Gastos de reparación ✓Repuesto de piezas originales ✓Traslado y mano de obra del técnico ✓Análisis de combustión ✓Revisión y mantenimiento preventivo obligatorio, según R.D. 238/2013



CENTRO DE ATENCIÓN AL DISTRIBUIDOR

E-mail: madrid@ferrolí.es

902 400 113/912 972 838



CENTRO DE ATENCIÓN AL PROFESIONAL

E-mail: profesional@ferrolí.es

902 481 010

CALEFACCIÓN CLIMATIZACIÓN
947 100 566/947 100 478



SERVICIO TÉCNICO OFICIAL (S.A.T.)

E-mail: usuario@ferrolí.es

902 197 397/914 879 325



**AHORA TAMBIÉN LOS FINES DE SEMANA
Y FESTIVOS**

Miembro de
fegeca
ASOCIACIÓN DE FABRICANTES DE GENERADORES
Y CONDENSADORES DE CALOR



Ferrolí

FERROLI ESPAÑA, S.L.U.



SEDE CENTRAL Y FÁBRICA
Polígono Industrial de Villayuda
Apartado de Correos 267
09007 Burgos
Tel.: 947 48 32 50 • Fax: 947 48 56 72

OFICINAS CENTRALES
Edificio FERROLI
Avda. de Italia, 2
28820 Coslada (Madrid)
Tel.: 91 661 23 04 • Fax: 91 661 09 73

E-mail: info@ferrolí.es